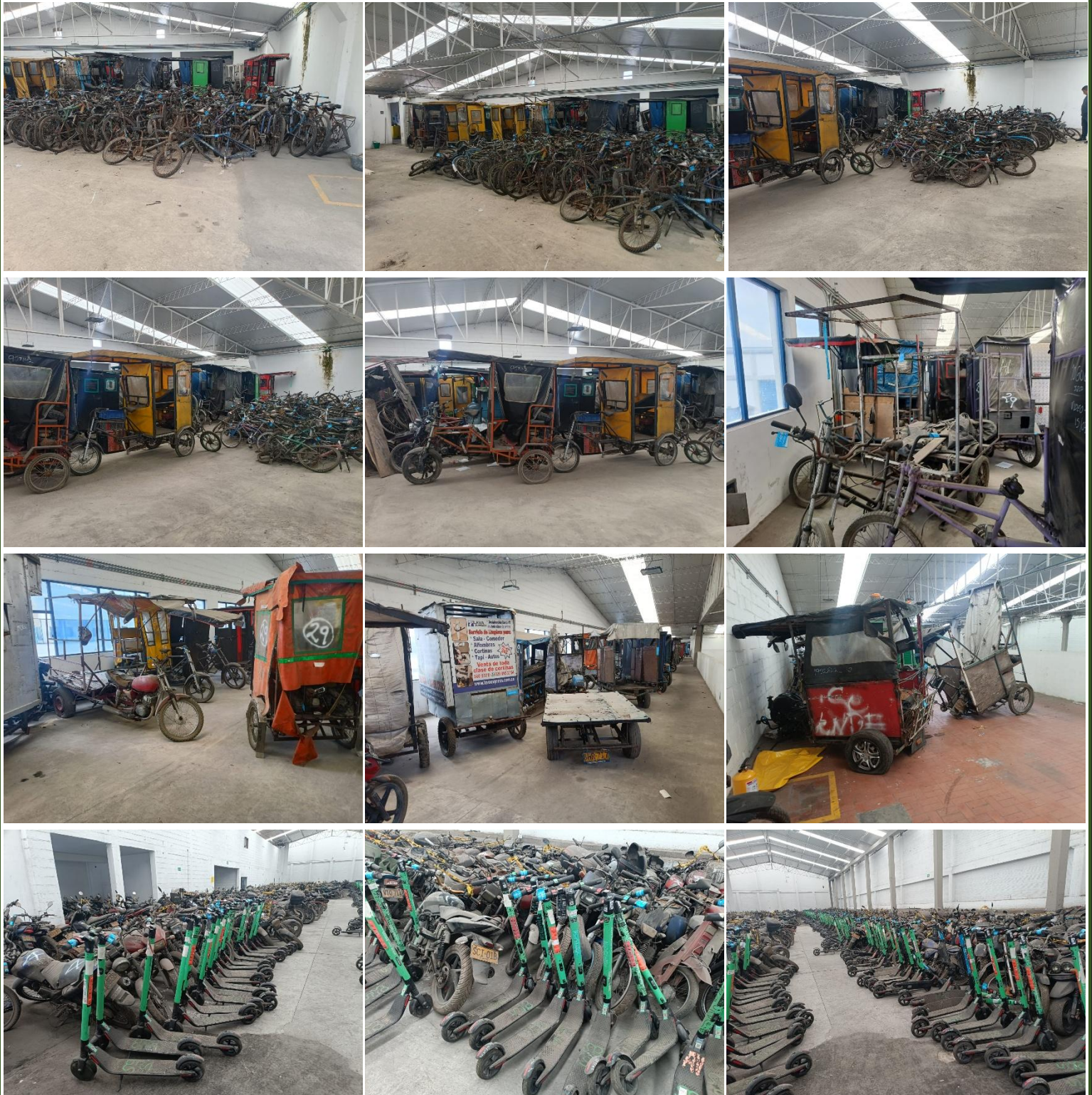


# CATÁLOGO DE MERCADEO VEHÍCULOS ARTESANALES



<b>PROPIETARIO</b>	<b>SECRETARÍA DISTRITAL DE MOVILIDAD.</b> N.I.T.: 899.999.061-9	<b>PROMOTOR COMERCIAL</b>	<b>COMERCIALIZADORA NAVE LTDA.</b> N.I.T.: 800.108.095-7 <b>CONTRATO No. 2024-3464.</b>
<b>LOTE N°2:</b>	LOTE CONFORMADO POR 540 VEHICULOS ARTESANALES (122 BICICLETAS, 84 BICITAXI, 13 CARRETILLAS, 48 CICLOMOTOR, 273 PATINETAS) CATALOGADOS COMO OBSOLETOS Y/O INSERVIBLES.	<b>PRECIO BASE DE REMATE:</b>	<b>\$ 10'279.087,00</b>



MÁS INFORMACIÓN EN LAS LÍNEAS TELEFÓNICAS 300 02 32 / 300 02 33 - COMERCIALIZADORA NAVE LTDA.