

# CATÁLOGO DE MERCADEO MOBILIARIO ESCOLAR



<b>PROPIETARIO</b>	<b>MUNICIPIO DE MEDELLÍN.</b> N.I.T.: 890.905.211-1	<b>PROMOTOR COMERCIAL</b>	<b>COMERCIALIZADORA NAVE LTDA.</b> N.I.T.: 800.108.095-7 <b>CONTRATO No. 4600104683 DE 2025.</b>
<b>LOTE N°19:</b>	Conformado por sillas, mesas, archivadores, armarios, bibliotecas, butacos, caballetes, cabinas, cámaras digitales, de video, tipo domo y filmadoras, camillas, carteleras, casilleros, cómodas, entre otros.	<b>PRECIO BASE DE REMATE:</b>	<b>\$ 11'990.000,00</b>

