

# CATÁLOGO DE MERCADEO MOBILIARIO ESCOLAR.



|                    |  |                                   |  |
|--------------------|--|-----------------------------------|--|
| <b>PROPIETARIO</b> | <b>MUNICIPIO DE MEDELLÍN.</b><br>N.I.T.: 890.905.211-1   | <b>PROMOTOR<br/>COMERCIAL</b>     | <b>COMERCIALIZADORA NAVE LTDA.</b><br>N.I.T.: 800.108.095-7<br><b>CONTRATO No. 4600087340 DE 2020.</b> |
| <b>LOTE N° 9.</b>  | Conformado por mobiliario escolar en metal,<br>madera y plástico: sillas, mesas, vitrinas, tableros,<br>juegos de mesa, escritorios. | <b>PRECIO BASE<br/>DE REMATE:</b> | <b>\$ 27'147.310,00</b>  |



**LOS ELEMENTOS SE ENCUENTRA UBICADOS EN LA BODEGA LA 65 / MEDELLÍN**

MÁS INFORMACIÓN EN LAS LÍNEAS TELEFÓNICAS 300 02 32 / 300 02 33 - COMERCIALIZADORA NAVE LTDA.